



Guante URO 16MFLK

Guantes térmicos completos serraje grado A. Manguito largo.
Comisuras protegidas. Longitud 33 cm. Todo el guante cosido con hilo kevlar.
Mano forrada. Costura montada en pulgar. Soldadura con electrodos, fundiciones hornos, etc..

Fabricante:
MAFEPE, S.L.
Marca: URO
Modelo: 16MFLK
Tallas: 8,9,10



EN 388:2016



4 1 4 2 B



EN 407:2004



4 1 3 1 4 X



O.N. 0161

CATEGORÍA II

EN 420: Desteridad nivel 5

Niveles de prestación contra riesgos mecánicos

Resistencia a la abrasión (número de ciclos)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
100	500	2000	8000

Resistencia al corte por cuchilla (índice)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
1,2	2,5	5,0	10,0	20,0

Resistencia al rasgado (N)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
10N	25N	50N	75N

Resistencia a la perforación (N)

Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
20N	60N	100N	150N

Resistencia al corte por objetos afilados (N)

Nivel A	Nivel B	Nivel C	Nivel D	Nivel E	Nivel F
2 N	5 N	10 N	15 N	22 N	30 N

Cuanto mayor es el nivel obtenido en el ensayo mejor es el resultado.
0 no se ha obtenido el nivel mínimo requerido por la norma en el ensayo.
X no se ha realizado el ensayo.

Protección limitada a la palma de la mano.

Niveles de prestación contra riesgos térmicos

Comportamiento a la llama

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Tiempo de post-inflamación	≤ 20 s	≤ 10 s	≤ 3 s	≤ 2 s
Tiempo de post-incandescencia	sin requisito	≤ 120 s	≤ 25 s	≤ 5 s

Calor de contacto

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Temperatura de contacto	100°C	250°C	350°C	500°C
Tiempo umbral	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s	≥ 15 s

Calor convectivo

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Índice de transferencia del calor HTI	≥ 4 s	≥ 7 s	≥ 10 s	≥ 18 s

Calor radiante

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Índice de transferencia t ₂₄	≥ 7 s	≥ 20 s	≥ 50 s	≥ 95 s

Pequeñas salpicaduras de metal fundido

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Nº de gotas	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35

Grandes masas de metal fundido

	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4
Hierro fundido	30 g	60 g	120 g	200 g

EN 12477:2001/A1:2005
TIPO B

*Por el momento no existe método de ensayo para determinar la penetración de la radiación UV a través de los materiales de los que está fabricado el guante.
*En las instalaciones de soldo por arco y por razones operativas, no es posible proteger todas las partes conductoras del contacto directo.

Instrucciones de uso y mantenimiento:

Evitar contacto con líquidos corrosivos: ¡No se deben lavar ni desinfectar! Almacenar los guantes correctamente y no exponerlos al calor ni al fuego. Este EPI no tiene caducidad. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.
No usar estos guantes cuando exista riesgo de atrapamiento por partes móviles de máquinas.

Este guante está indicado entre otras, para las siguientes actividades:

- FUNDICIONES: Movimiento de molde, manipulado de piezas...
- SOLDADURA.
- HORNOS: Oxicortes...
- MANIPULACIÓN DE METALES: Calderería, Chapistas...

Declaración UE de conformidad:

El usuario puede descargarla en <https://www.mafepe.com/es/guantes-de-soldadura-uro-16mflk>

¡ATENCIÓN!: El guante de protección no deberá utilizarse para riesgos diferentes o superiores a los aquí indicados.

AITEX O.N. 0161
Plaza Emilio Sala, 1 1º
03801 Alcoy
ALICANTE

Rev. 00