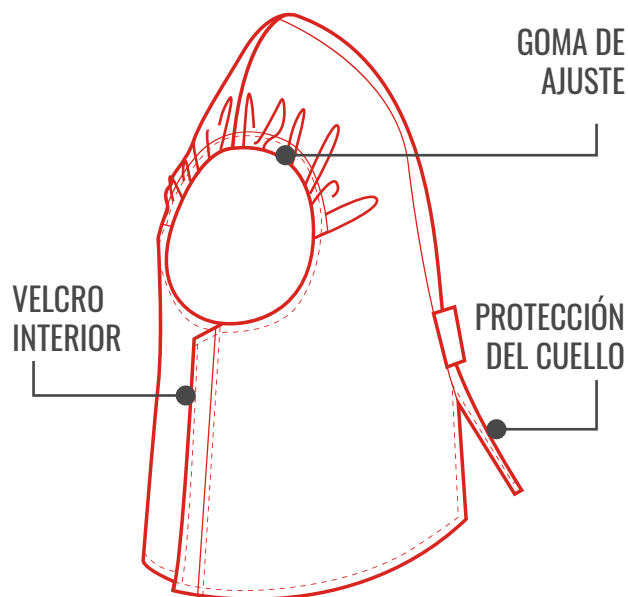


C113

CAPUCHÓN IGNÍFUGO TEJIDO MARKO

NORMA	CAMPO DE APLICACIÓN
EN 373, EN 1149-3, ISO 17493/15025/9151/6942	Especialmente indicado para protección de la cabeza en trabajos de soldadura.
DESCRIPCIÓN	MATERIAL
Capuz ignífugo de tejido MARKO AT320FC que por las características de sus fibras es ignífugo, antiestático y altamente resistente a las salpicaduras de metal fundido. Posee un cierre con velcro frontal.	Tejido MARKO AT320FC
	PESO
	320 g/m2
	CAJA
	25 ud

FARU S.L.U.Calle Tarento nº5
50197 Zaragozawww.faru.es
tecnico@faru.es**faru**

Tejido artículo C113	MARKO AT 320FC
COMPOSICIÓN – Composition	54% MA PROTEX 44% CO 2% ANTIESTATICO
LIGAMENTO – Weave	SARGA – Twill 3/1
PESO – Weight	320 g/m ² ± 5%
ANCHO – Width	155 cm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Technical characteristics	RESULTADOS Results	NORMATIVA European Norm
RESISTENCIA AL CALOR Heat resistance	180°C: CUMPLE – Pass 260°C: CUMPLE – Pass	ISO 17493
PROPAGACIÓN A LA LLAMA Inflammability	A1	ISO 15025
CALOR CONVECTIVO Convective heat	B1	ISO 9151
CALOR RADIANTE Radiant heat	C2	ISO 6942
SALPICURAS DE METAL FUNDIDO Molten metal splashes	E1	EN 373
ARCO ELECTRICO Electric Arc	CLASE 1 – Class 1	EN 61482-1-2
SOLDEO Y DURANTE TECNICAS CONEXAS. Welding and allied processes.	CLASE 2 – Class 2	EN ISO 11611
ANTIESTÁTICO Antistatic	CUMPLE -Pass	EN 1149-3
ANTIÁCIDO Antiacid	CUMPLE - Pass	EN 13034
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Tensile strength	Urdimbre -Warp: 1117,5 N Trama - Weft: 796,5 N	EN 13934-1
RESISTENCIA AL DESGARRO Tear resistance	Urdimbre -Warp: 30,5 N Trama - Weft: 26,5 N	EN 13937-2
RESISTENCIA AL PILLING Pilling resistance	5.000 rev: 4	ISO 12.945/2-01
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Abrasion resistance	20000 rev: NO ROMPE – No breakdown	ISO 12947-2
ESTABILIDAD DIMENSIONAL Dimensional change	Urdimbre -Warp: < 3% Trama - Weft: < 3%	ISO 6330

SOLIDECEZ AL COLOR Fastness to washing	Descarga Change	AC	CO	PA	PES	PC	WO
LAVADO Colour fastness to washing	ISO 105 C06 at50°C	4-5	4-5	4	4	4-5	4-5
LAVADO EN SECO Colour fastness to dry cleaning	ISO 105 D01	4-5					
AGUA 37°C Colour fastness to cold water	BS EN ISO 105E0						
SUDOR ÁCIDO Colour fastness to perspiration - acid	BS EN ISO 105E 04						
SUDOR ALCALINO Colour fastness perspiration - alkali							
SOLIDEZ AL ROCE Colour fastness to rubbing	BS EN ISO 105 X12	SECO – dry 4-5			HUMEDO – wet 4-5		

FARU S.L.U.

Calle Tarento nº5
50197 Zaragoza

www.faru.es
tecnico@faru.es

faru